



FABBRICA MACCHINE TAGLIO

FABBRICA MACCHINE TAGLIO FMT SRL

На заводе: Via Prov. Avenza Carrara n°9 bis-54033 Carrara (MS)

Оперативный штаб: Via Martiri di Cefalonia n° 21-54100 Massa (MS)

НДС: IT01202630453

<http://www.fmtt.it> - e-mail commerciale@fmtt.it

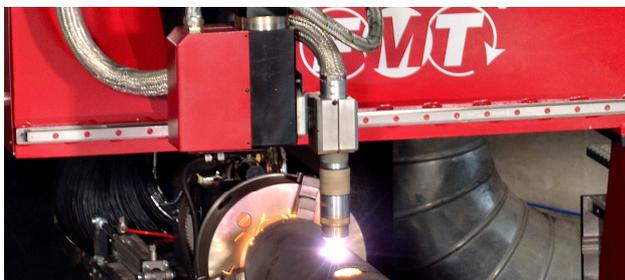
Tel.+39 0585 53077 Fax. +39 0585 43376

1. На заводе

FMT - это компания, действующая в сфере проектирования, производства и продажи МАШИН ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ, предназначенных для обработки листового металла.



Учреждена по инициативе группы менеджеров, обладающих многолетним опытом и ноу-хау в области конструирования машинного оборудования для термической резки листового проката и глубоким знанием автомобильного сектора.



Предприятие выступает в качестве лидера национального и международного рынка в сфере машин для дерево- и металлообработки, предлагая заказчику полный цикл услуг: программное обеспечение, машины и техническую поддержку в любой части мира силами высококвалифицированного персонала.

Наши машины плазменной резки отличаются на рынке высоким качеством механических и электронных компонентов.

ИННОВАЦИИ И ОПЫТ на службе заказчика



FABBRICA MACCHINE TAGLIO

FABBRICA MACCHINE TAGLIO FMT SRL

На заводе: Via Prov. Avenza Carrara n°9 bis-54033 Carrara (MS)

Оперативный штаб: Via Martiri di Cefalonia n° 21-54100 Massa (MS)

НДС: IT01202630453

<http://www.fmtt.it> - e-mail commerciale@fmtt.it

Tel.+39 0585 53077 Fax. +39 0585 43376

Предприятие располагает собственным внутренним отделом проектирования, сопровождающим изделие во время всего производственного цикла и проверяющим его соответствие. Кроме того, данный отдел обеспечивает разработку индивидуальных проектов и решений (ad hoc) для удовлетворения самых специфических потребностей заказчика, предлагая инновационные решения, начиная с этапа проектирования вплоть до реализации всего заказа на выполнение работ.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ФАБРИКА РЕЖУЩИХ МАШИН F.M.T. обязуется поставлять самые современные технологии резки в своих машинах и оказывать всеобъемлющую техническую поддержку для оптимизации производительности у заказчика.

Наши техники будут поддерживать Вас в течение всего цикла службы машины. Наши услуги:

Техническая поддержка

Наша служба технической поддержки оказывает эффективную и профессиональную помощь, благодаря подготовке и опыту наших технических специалистов.

Наши услуги оказываются по всем аспектам послепродажной поддержки, среди которых - дистанционная диагностика машины, с помощью услуги телеподдержки, обеспечивающей непосредственную работу нашего технического персонала из офиса для определения и разрешения различных проблем.

Обучение

Предлагаемые нами решения являются в высшей степени индивидуальными, поскольку обращены на удовлетворения требования заказчика. Поэтому мы предлагаем курсы по обучению и повышению квалификации по новым функциям и технологиям.

Запасные части

Обеспечить максимальную производительность - значит гарантировать, чтобы все компоненты, подверженные износу, прошли техобслуживание, проверены и заменены фирменными запчастями.

Модернизация

Предприятие предоставляет полный цикл услуг по модернизации имеющегося машинного оборудования, поставляя самые современные технологии, которые обеспечат продление срока службы машинного оборудования, увеличив его производительность и надежность.



FABBRICA MACCHINE TAGLIO

FABBRICA MACCHINE TAGLIO FMT SRL

На заводе: Via Prov. Avenza Carrara n°9 bis-54033 Carrara (MS)

Оперативный штаб: Via Martiri di Cefalonia n° 21-54100 Massa (MS)

НДС: IT01202630453

<http://www.fmtt.it> - e-mail commerciale@fmtt.it

Tel.+39 0585 53077 Fax. +39 0585 43376



ПРОДУКЦИЯ

Машины плазменной резки являются основой бизнеса предприятия и классифицируются следующим образом:

- **Машина плазменной резки высокого разрешения:** для резки применяется процесс НТРАС (плазменно-дуговая резка с высоким допуском), то есть источник высокого разрешения для обеспечения качественной резки.
- **Обычные машины плазменной резки:** оборудованы источниками плазмы традиционного типа, используются для строительства магистралей для кондиционированного и вытяжного воздуха, для обработки легких и средних металлоконструкций.





FABBRICA MACCHINE TAGLIO

FABBRICA MACCHINE TAGLIO FMT SRL

На заводе: Via Prov. Avenza Carrara n°9 bis-54033 Carrara (MS)

Оперативный штаб: Via Martiri di Cefalonia n° 21-54100 Massa (MS)

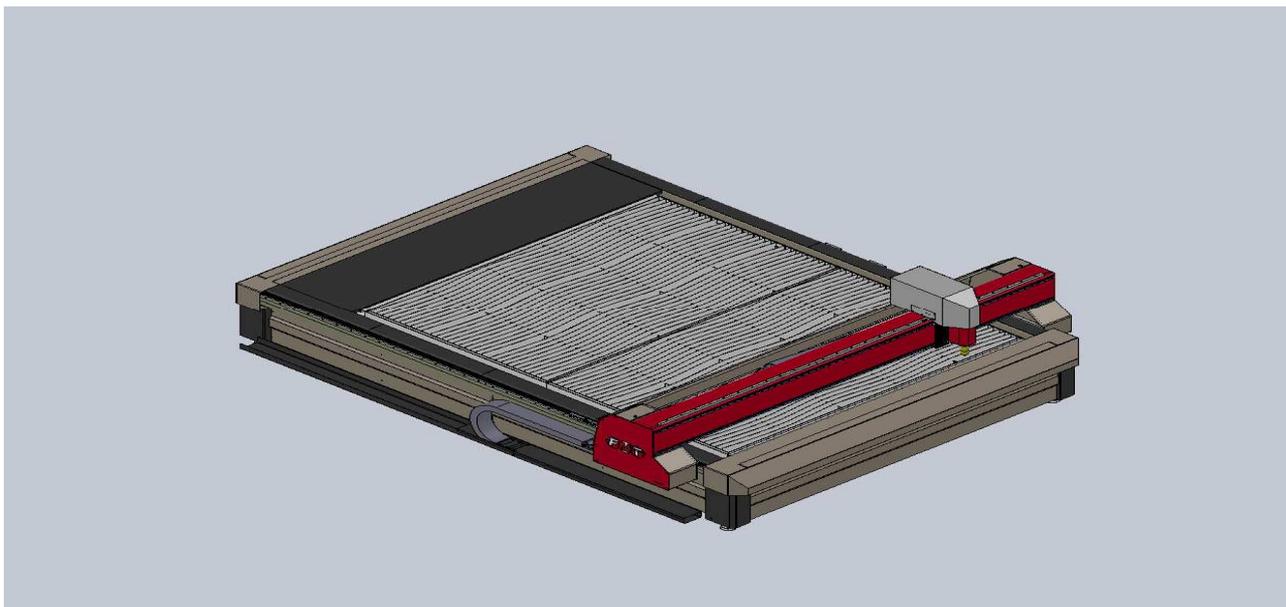
НДС: IT01202630453

<http://www.fmtt.it> - e-mail commerciale@fmtt.it

Tel.+39 0585 53077 Fax. +39 0585 43376

2. СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

XM EVOLUTION



XM EVOLUTION позиционируется как комплектное оборудование для плазменной резки высокого разрешения, предназначенного для больших форматов. Особенность данной машины является модульность в длину, обеспечивающая удлинение машины даже после приобретения оборудования.

Рабочая передняя часть, включающая плазменную горелку и возможные принадлежности, описанные ниже, проходит вдоль портала на закаленных и ректифицированных направляющих. Портал, изготовленный из коробчатой балки высокой жесткости, перемещается посредством двух серводвигателей, соединенных в GANTRY.

Блок горелки снабжен системой предотвращения столкновений, которая препятствует поломке горелки, останавливая машину в случае непреднамеренных ударов. Система полностью спроектирована и изготовлена компанией FMT, обеспечивая, таким образом, полную интеграцию с цифровым управлением, соблюдая волнистость проката и поддерживая высоту резки.

Во время обработки листовой прокат опирается на решетку, состоящую из простых прямоугольных полос, которые очень легко и быстро могут быть заменены и которыми обеспечивается схема.

Данная решетка может быть поставлена на специальный рабочий стол с системой всасывания, модульный и разделенный на секторы, для концентрации всасывания всегда под зоной резки.



FABBRICA MACCHINE TAGLIO

FABBRICA MACCHINE TAGLIO FMT SRL

На заводе: Via Prov. Avenza Carrara n°9 bis-54033 Carrara (MS)

Оперативный штаб: Via Martiri di Cefalonia n° 21-54100 Massa (MS)

НДС: IT01202630453

<http://www.fmtt.it> - e-mail commerciale@fmtt.it

Tel.+39 0585 53077 Fax. +39 0585 43376

Размеры:

Высота под горелкой: 100 мм

Стандартная полезная ширина:

- 1500 мм
- 2000 мм
- 2500 мм
- 3000 мм

В случае исполнения под заказ могут также поставляться машины большей ширины.

Стандартная полезная длина:

От 3000 до 24 000 мм, более - по запросу Заказчика.

Может оснащаться:

- ГОЛОВКА ДЛЯ РАСТОЧКИ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НЕСКОЛЬКИХ ИНСТРУМЕНТОВ - ISO30 ИЛИ ISO40.
- ГОЛОВКА ДЛЯ ЧЕКАНКИ 5-ОСНЯЯ.
- ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С ЗАЖИМНОЙ МУФТОЙ ДЛЯ ТРУБ.
- ОБРАБОТКА ТРУБ - НАКЛОННАЯ РЕЗКА ПО ТРУБЕ.
- НАСАДКА ДЛЯ КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ.





FABBRICA MACCHINE TAGLIO

FABBRICA MACCHINE TAGLIO FMT SRL

На заводе: Via Prov. Avenza Carrara n°9 bis-54033 Carrara (MS)

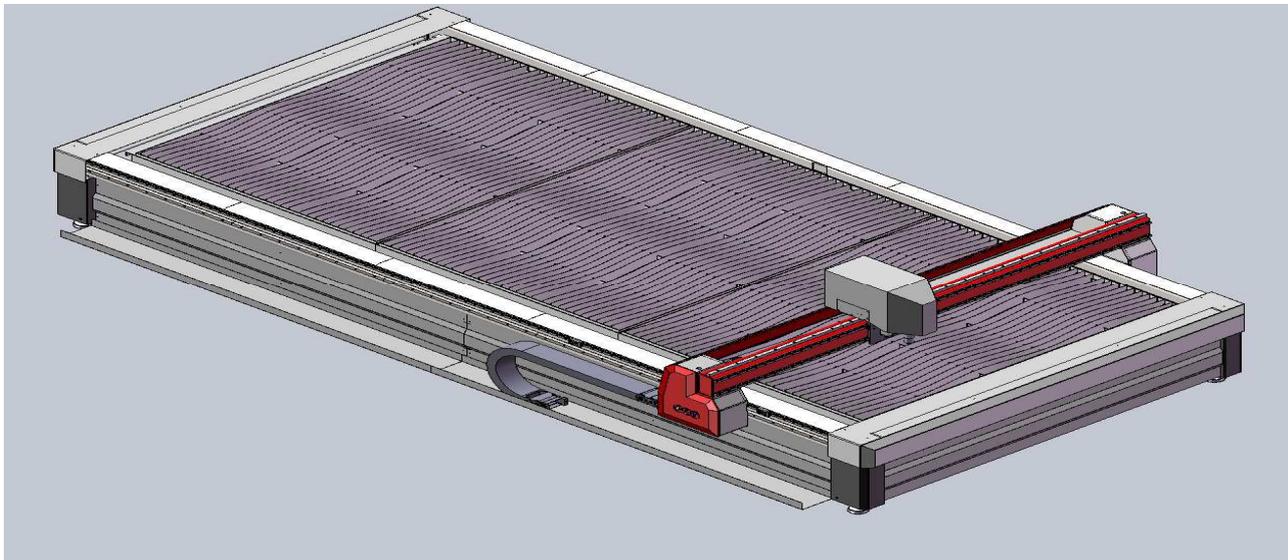
Оперативный штаб: Via Martiri di Cefalonia n° 21-54100 Massa (MS)

НДС: IT01202630453

<http://www.fmtt.it> - e-mail commerciale@fmtt.it

Tel.+39 0585 53077 Fax. +39 0585 43376

НОВАЯ МАШИНА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ МОДЕЛИ "MID"



MID позиционируется как машина промежуточного ассортимента, разработанная для малых и средних форматов.

Следуя принципам той же конструктивной философии, которая характеризует машины FMT высокого ассортимента, данная машина является чрезвычайно компактной в версиях с длиной до 4000 мм, а в версиях большей длины реализована модульная концепция. Данные машины могут монтироваться как на классическом рабочем столе, оснащенном всасывающим оборудованием, так и с вытяжкой,двигающейся вместе с порталом, оставаясь, таким образом, под зоной резки.

Рабочая передняя часть, включающая плазменную горелку и возможные принадлежности, проходит вдоль портала на закаленных и ректифицированных направляющих, посредством пары кремальера - винтообразное зубчатое колесо. Портал, изготовленный из коробчатой балки высокой жесткости, перемещается посредством двух серводвигателей, соединенных в "GANTRY".

Блок горелки снабжен системой предотвращения столкновений, которая препятствует поломке горелки, останавливая машину в случае непреднамеренных ударов. Система полностью спроектирована и изготовлена компанией FMT, обеспечивая, таким образом, полную интеграцию с цифровым управлением, соблюдая волнистость проката и поддерживая высоту резки.

Во время обработки листовой прокат опирается на решетку, состоящую из простых прямоугольных полос, которые очень легко и быстро могут быть заменены и которыми обеспечивается схема. Данная решетка может быть поставлена на специальный рабочий стол с системой всасывания, модульный и разделенный на секторы, для концентрации всасывания всегда под зоной резки. Иначе решетка может быть размещена на каркасе машины, а всасывание осуществляется посредством вытяжки, перемещающейся под профилированной решеткой, одновременно с ней с помощью тележки.



FABBRICA MACCHINE TAGLIO

FABBRICA MACCHINE TAGLIO FMT SRL

На заводе: Via Prov. Avenza Carrara n°9 bis-54033 Carrara (MS)

Оперативный штаб: Via Martiri di Cefalonia n° 21-54100 Massa (MS)

НДС: IT01202630453

<http://www.fmtt.it> - e-mail commerciale@fmtt.it

Tel.+39 0585 53077 Fax. +39 0585 43376

В данном решении реализована значительная экономия инвестиций и эксплуатационных расходов (к всасывающему блоку подается меньшая подводимая мощность). Использование данной технологии ограничивает длину машины до 4000 мм, а ток резки - 130 А.

Размеры:

Высота под горелкой: 100 мм

Стандартная полезная ширина:

- 1500 мм
- 2000 мм
- 2500 мм

В случае исполнения под заказ могут также поставляться машины большей ширины.

Стандартная полезная длина:

От 3000 до 8000 мм, более - по запросу Заказчика.

